

SALDATRICE TIG VERTICALE PER COLLETTORI

RIMAC MACHINES



**WTIG
60B**

NUOVA SERIE GREEN LINE

*Una combinazione perfetta
di efficienza, sicurezza e
cura nei dettagli*

RIMAC

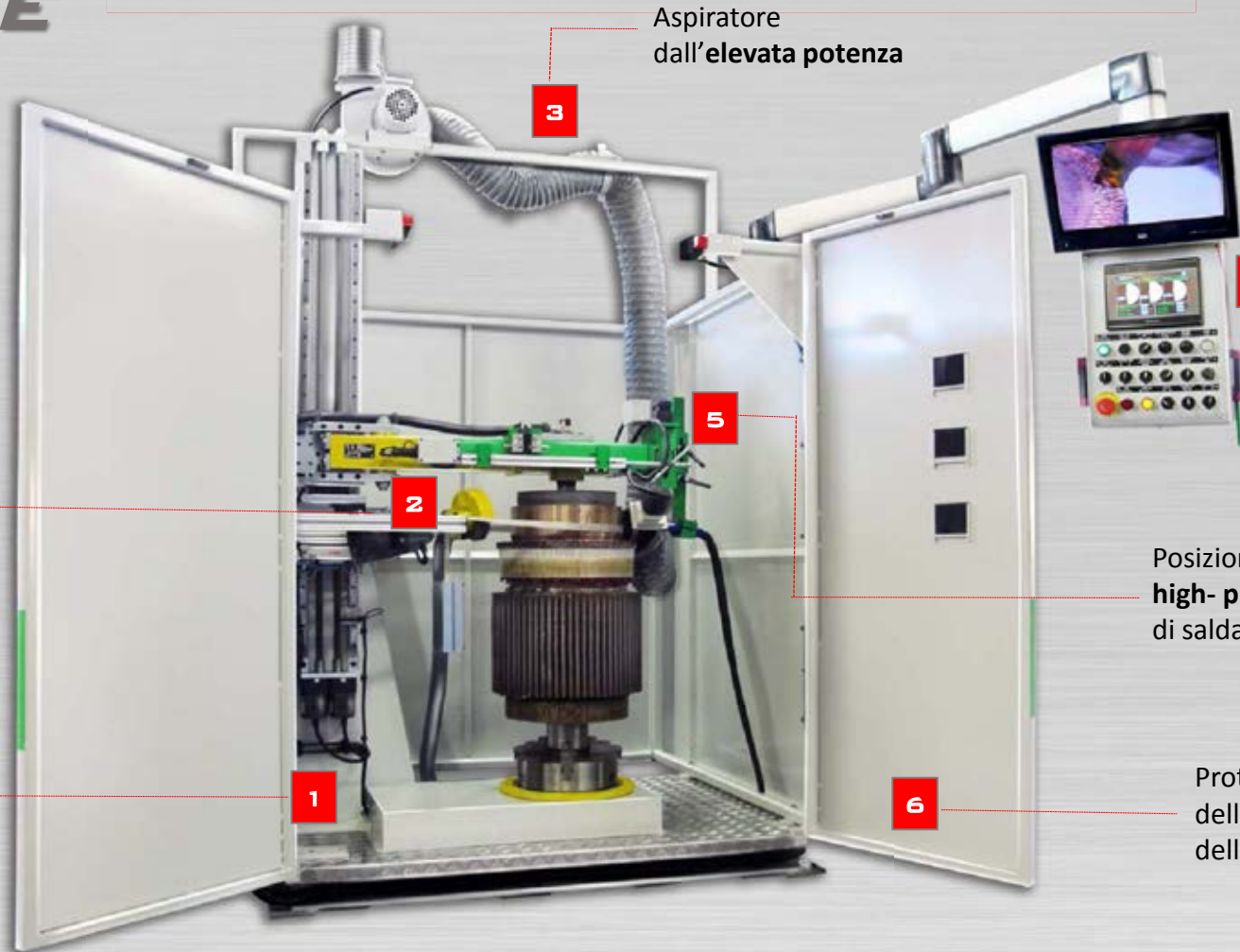
MACHINES



Spazzolatrice
ultra-efficace



Innovativi motori
passo-passo



Aspiratore
dall'elevata potenza

Quadro comandi
evoluto

Posizionamento
high- precision della torcia
di saldatura

Protezione **completa**
dell'ambiente e
dell'operatore



- 1** Motori passo-passo di ultima generazione, per il **posizionamento verticale indipendente** dei bracci di spazzolatura e saldatura
- 2** Spazzolatrice efficace e funzionale, che garantisce una **pulizia costante** della zona di saldatura
- 3** Grazie alla sua notevole **potenza**, il nuovo **aspiratore dei fumi di saldatura**, garantisce un **ambiente silenzioso e salubre** per l'operatore

- 4** Quadro comandi **evoluto**, caratterizzato da:
 - Integrazione di pulsantiera e quadro comandi in **un unico pannello operatore** liberamente posizionabile, per il massimo confort di utilizzo;
 - **Sistema HMI** (Human Machine Interface): interfaccia intuitiva e touch-screen, capace di memorizzare un numero illimitato di programmi;
 - **Diagnostica macchina user-friendly**, pensata per guidare e assistere l'operatore nel settaggio e nel rilevamento di anomalie;
 - **Manutenzione preventiva** grazie alla programmazione degli interventi.

- 5** **Posizionamento high-precision** della torcia di saldatura sui 3 assi (tramite **motori indipendenti**), che consente un **controllo micrometrico** della **posizione dell'elettrodo**.
- 6** **Sistema HSPS** (High Security Protection System): **protezione completa** dell'ambiente circostante e dell'operatore dalle radiazioni e dai fumi di saldatura; **ampia apertura frontale** per un **facile caricamento dell'indotto**

UNITÀ DI SALDATURA

SALDATRICE TIG (400 AMP)



*Unità di
raffreddamento
torcia*

*Doppia
bombola
di gas*



La saldatura dell'avvolgimento del rotore con il suo collettore avviene tramite la **saldatura TIG a punti**. Il processo di saldatura prevede che, dopo aver terminato un giro di punti di saldatura, la torcia si **posizioni automaticamente** su di una nuova circonferenza (movimento di saldatura a spirale con passo regolabile da 0 a 10mm), fino alla **completa saldatura** della corona del collettore.

RIMAC

MACHINES

UNITÀ DI SPAZZOLATURA

La **spazzolatrice automatica** esegue la pulizia del collettore saldato **durante il ciclo di saldatura** stesso. Al termine della saldatura del collettore, è possibile eseguire **un'ulteriore spazzolatura** finale, in modo manuale o automatico. La spazzolatrice è comandata da un azionamento elettrico e pneumatico che consente di impostare le **velocità di lavoro ottimali**.



UNITÀ DI RAFFREDDAMENTO

L'**unità di raffreddamento** aiuta a ridurre la temperatura del collettore in fase di saldatura, **riducendo i tempi di fermo** dovuti al sovra-riscaldamento del collettore. La temperatura dell'indotto è **costantemente monitorata** durante il ciclo. Al superamento della temperatura limite ammessa per il collettore, il ciclo si arresta automaticamente in attesa che la temperatura rientri entro i valori di soglia consentiti.

UNITÀ DI ASPIRAZIONE

I fumi di saldatura sono captati da una bocchetta posizionata nei pressi della torcia ed evacuati all'esterno con un **aspiratore ad alta portata d'aria**. Le scorie vengono aspirate dal **potente sistema di aspirazione VS2-159**, garantendo **un ambiente di lavoro sempre pulito e salubre**.



**ASPIRAZIONE POLVERI
DI SALDATURA**



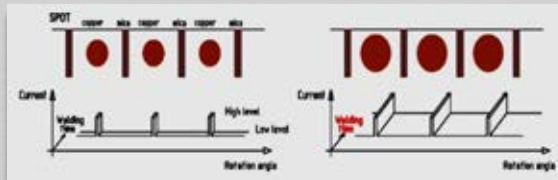
**ASPIRAZIONE
POLVERI DI
SPAZZOLATURA**



METODI DI SALDATURA

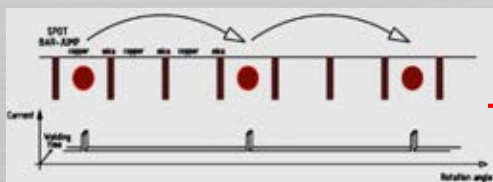
SALDATURA A PUNTI

nella saldatura a punti il passaggio da una lamella a quella successiva avviene con un basso livello di corrente (passaggio sulla mica). In corrispondenza della zona da saldare, la rotazione si interrompe e la corrente viene automaticamente aumentata.



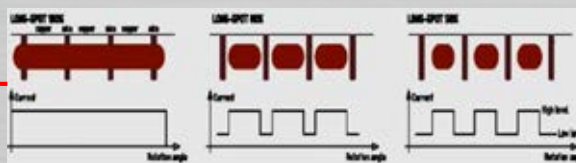
SALDATURA A PUNTI CON SALTO DI LAMELLE

Per ottenere una migliore distribuzione del calore su tutta la circonferenza del collettore, riducendo locali e pericolosi sovra riscaldamenti, è possibile impostare il salto di una o più lamelle. In questo caso, il numero di giri necessari per la completa saldatura del collettore sarà maggiore.



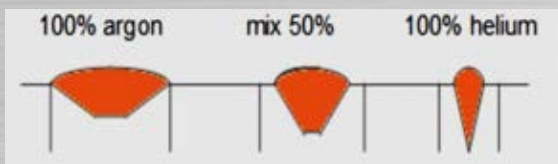
SALDATURA A PUNTI LUNGI/CONTINUA

Il commutatore ruota in continuazione (Con velocità regolabile a piacere e con basso livello di corrente). In corrispondenza della zona di saldatura (Percentuale della lunghezza della Lama regolabile), la corrente viene aumentata per la fusione del rame.



GAS DI SALDATURA

Il processo di saldatura usa normalmente due tipi di gas: **Argon** per un facile innesco dell'arco ed **Elio** per una migliore fusione e penetrazione del bagno di saldatura nel rame. Particolare questo molto importante specie nei motori di trazione dove il numero dei giri del rotore è elevato. La macchina è in grado di utilizzare processi di saldatura che richiedono una oppure due bombole di gas differenti, passando automaticamente dall'una all'altra secondo la necessità richiesta.



CARATTERISTICHE GENERALI

Questa macchina è stata specificamente progettata per la saldatura TIG dei collettori. Particolarmente adatta sui motori con velocità di rotazione molto elevate (come nella trazione ferroviaria), le sue funzionalità sono state studiate, sviluppate e testate in collaborazione con importanti costruttori e officine di riparazione del settore.

Verniciatura: Grigio chiaro RAL 7035 con banda orizzontale verde (Altri colori disponibili a richiesta)

Fondazioni: La macchina non richiede fondazioni

Manuali di utilizzo e manutenzione: disponibili in Italiano-Inglese-Russo

MODELLI DISPONIBILI

	WTIG 60 B	WTIG 100 B	WTIG 150 B
Diametro pacco	80-600 mm	100-900 mm	150-1500 mm
Diametro corona	0-500 mm	100-1000 mm	120-1400 mm
Altezza corona	0-200 mm	0-250 mm	0-250 mm
Lunghezza albero	500 -1600 mm	700 – 1800 mm	750 – 1950 mm
Peso massimo indotto	2500 kg	4000 kg	5000 kg
Numero di lame	0-999	0-999	0-999



Più di 1000 macchine Rimac stanno lavorando in 50 paesi

RIMAC MACHINES

RIMAC srl Via Varese, 3b - 22070 Binago (CO)

Tel: +39 031 802521 - Fax: +39 031 942598

info@rimacmachines.com

www.rimacmachines.com